

CHAPA DE LATÓN / CHAPA DE LATÃO

ALEACIONES / LIGAS

CuZn33 | CuZn26 | CuZn37

NORMAS / NORMAS

EN 1652

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Designaciones Designações		Resistencia a la tracción Resistência à tração	
Simbólica Simbólica	Estado metalúrgico Estado metalúrgico	R _m	
		N/mm ²	
		mín. min.	máx. max.
CuZn33	R280	300	370
	R350	350	440
	R420	410	450
CuZn36 CuZn37	R300	300	370
	R350	350	440
	R410	410	490

PESOS / PESOS (kg)

Espesor nominal Espessura nominal	Formato 1000 x 2000 mm Formato 1000 x 2000 mm
0,5	8,50
0,6	10,20
0,8	13,60
1	17,00
1,2	20,40
1,5	25,50
2	34,00
2,5	42,50
3	51,00
3,5	59,50

Espesor nominal Espessura nominal	Formato 1000 x 2000 mm Formato 1000 x 2000 mm
4	68,00
5	85,00
6	102,00
7	119,00
8	136,00
10	170,00
12	204,00
15	255,00
20	340,00
25	425,00

FORMATOS COMERCIALES / FORMATOS COMERCIAIS

Espesor (mm) Espessura (mm)	Anchura (mm) Largura (mm)	Longitud (mm) Comprimento (mm)
≤ 5	1000	2000
	1250	3000
≤ 25	1000	2000
> 25 - 75	500	2000



* Otros formatos bajo consulta / Outros formatos sobre consulta
* Posibilidad de corte a medida / Possibilidade de corte a medida

CHAPA DE COBRE

CHAPA DE COBRE

ALEACIONES / LIGAS

ETP | DHP | OF | HCP

NORMAS / NORMAS

EN 1652 | EN 1653 (for boilers) / (para caldeira)
EN 13599 (for electrical-electronic applications) / (para aplicações eletro-eletrônicas)

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

HASTA ESPESOR 50 mm (incluido) / Até espessura de 50mm (incluído)

Designaciones Designações		Resistencia a la tracción Resistência à tração	
Simbólica Simbólica	Estado metalúrgico Estado metalúrgico	R _m N/mm ²	
		mín. min.	máx. max.
Cu-ETP Cu-DHP Cu-OF Cu-HCP	M	En bruto de laminación / Laminação em bruto	
	R200	200	250
	R240	240	300
	R290	290	360

PESOS / PESOS (kg)

Espesor nominal Espessura nominal	Formato 1000 x 2000 mm Format 1000 x 2000 mm
0,5	8,96
0,6	10,752
0,8	14,336
1	17,92
1,2	21,504
1,5	26,88
2	35,84
2,5	44,8
3	53,76
3,5	62,72

Espesor nominal Espessura nominal	Formato 1000 x 2000 mm Formato 1000 x 2000 mm
4	71,68
5	89,6
6	107,52
7	125,44
8	143,36
10	179,2
12	215,04
15	268,8
20	358,4
30	537,6

FORMATOS COMERCIALES / FORMATOS COMERCIAIS

Espesor (mm) Espessura (mm)	Anchura (mm) Largura (mm)	Longitud (mm) Comprimento (mm)
≤ 5	1000 1250	2000
		2500
		3000
≤ 50	1000	2000
≥ 30 - 100	600	2000
		3000



* Otros formatos bajo consulta / Outros formatos sobre consulta
* Posibilidad de corte a medida / Possibilidade de corte a medida
* Acabado Jet Wash / Acabamento Jet Wash

CHAPA DE ALUMINIO

CHAPA DE ALUMINIO

ALEACIONES / LIGAS

1050 | 2017 | 2024 | 3003 | 5005 | 5052
5083 | 5086 | 5754 | 6082 | 7075

1050

Las aleaciones de la serie 1XXX se caracterizan por una muy buena resistencia a la corrosión así como una buena conformabilidad debido a sus menores características mecánicas, estéticas que no vayan a ser sometidas aargas.

2017

Esta aleación de la serie 2XXX presenta una alta resistencia mecánica, así como una muy buena maquinabilidad gracias a su contenido en Cobre. Por el contrario, este elemento hace que no posea gran resistencia a la corrosión.

2024

Aleación de la serie 2XXX con el Cobre como principal elemento aleante. Muy similar a la aleación 2017, posee unascaracterísticas mecánicas un poco más elevadas. No es recomendable para anodizados decorativos. Sus principales aplicaciones son en el campo de la aeronáutica y defensa.

3003

Aleación de manganeso prncipalmente indicada para semiproductos laminados especialmente indicados para embutición y conformación. No mantiene una buena uniformidad en acabado anodizado por lo que es más aconsejable el lacado. Posee un gran poder de disipación de calor. Sus aplicaciones principales serían chapas corrugadas para cubiertas y fachadas y bandas de calorifugado para tuberías, depósitos y todo tipo de techos.

5005

Aleación de la serie 5XXX con el Magnesio como principal elemento aleante. Posee una alta resistencia a la corrosión y es buena para plegar y soldar. Es una aleación idónea para anodizado decorativo.

5052

Aleación comercial en EEUU. Su resistencia mecánica es media, alta resistencia a la corrosión sobre todo para su uso en construcción naval, conformado fácil y buena soldabilidad. Esta aleación puede sufrir agrietamientos intercristalinos y de corrosión bajo tensión tras tratamientos térmicos inadecuados (soldadura). No usar a más de 65° si se va a exponer a ctninuación de ambientes agresivos.

NORMAS / NORMAS

EN 573-3

5083

Aleación con un comportamiento excelente frente a la corrosión con unas óptimas propiedades mecánicas y con facilidad para soldar. En su estado H321 se ve mejorada la resistencia a la corrosión intergranular y en el estado H34 su dureza es más alta. Esto hace que los productos en estos estados sean ideales para aplicaciones marinas y de transporte respectivamente.

5086

Estructuras y equipos: la construcción naval (componentes soldados), mástiles, plataformas. Química aparatos y tanques de almacenamiento, criogenia, las tuberías y los tubos. Automoción: soldado remolques cisterna y soldados tolvas traseras. Ferrocarril: Soldados tanques y componenetes estructurales. Maquinaria: estructuras, aparatos, herramientas. La construcción de edificios y carreteras, postes, torres, andamios. Transporte: soldados y tanques de almacenamiento en automóviles.

5754

Aleación con un comportamiento óptimo frente a la corrosión en general y una buena aptitud para el conformado en frío con unas características mecánicas sensiblemente inferiores a la aleación 5083.

6082

Aleación que posee características mecánicas altas y buena resistencia a la corrosión. Posee también buena respuesta a la soldadura, aunque presenta pérdida de características mecánicas en la zona soldada, y se puede anodizar sin inconvenientes, siempre que no se busque un acabado estético.

7075

Se trata de una de las aleaciones con las características mecánicas más altas y una resistencia a la fatiga alta. Su comportamiento frente a la corrosión no es bueno por lo que se recomienda el anodizado de protección de las piezas una vez finalizadas. Sus principales usos están en el campo de la aeronáutica, defensa, componentes estructurales así como todo tipo de componentes que requieran altas resistencias con bajo peso.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Denominación	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti+Zr	Ti	V	Pb	Otros	Total	Al
1050	0,25	0,40	0,05	0,5	0,5	-	-	0,07	0,05	-	-	-	0,3	-	99,5
2017	0,20-0,80	0,70	3,5-4,5	0,4-1,00	0,4-1,00	0,10	-	0,25	0,25	-	-	-	0,05	0,15	Resto
2024	0,50	0,50	3,80-4,90	0,30-0,90	1,20-1,80	0,10	0,10	0,25	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Resto
3003	0,60	0,70	0,05-0,25	1,0-1,50	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,15	0,15	Resto
5005	0,25	0,7	0,2	0,2	0,50-1,10	0,10	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,20-2,80	0,15-0,35	-	0,10	-	-	-	-	0,15	0,15	Resto
5083	0,40	0,40	0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	-	0,15	-	-	0,05	0,15	Resto
5086	0,40	0,50	0,10	0,2-0,70	3,50-4,50	0,05-0,25	-	0,25	-	0,15	-	-	0,15	0,15	Resto
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60-3,60	0,30	-	0,20	-	0,15	-	-	0,05	0,15	Resto
6082	0,7-1,1	0,50	0,10	0,1-0,45	0,6-1,0	0,10	-	0,20	-	0,15	-	-	0,05	0,15	Resto
7075	0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Resto

CHAPAS ANTIDESLIZANTES

Formato (mm)	Espesor (mm)					
	2,0 (3,0/4,0)	3,0 (4,0/5,0)	4,0 (5,0/5,5)	5,0 (6,0/6,5)	6,0 (7,0/8,0)	8,0 (9,0/9,5)
2.000x1.000	●	●	●	●	●	●
2.500x1.250	●	●	●	●	●	●
3.000x1.500	●	●	●	●	●	●
4.000x1.500	●	●	●	●	●	●
4.000x2.000	●	●	●	●	●	●
6.000x2.000	●	●	●	●	●	●

Grano de arroz

Espesor	Formato (mm)	
	2.500 x 1.250	13.400 x 2.460**
1,5 (2,0) mm	●	●
2,0 (2,5) mm	●	●
2,5 (3,0) mm	●	●*

* Disponible:
Recubrimiento Epoxy Poliester RAL 7000 indicado para favorecer la adherencia de material aislante en remolques frigoríficos.

** Suministro en palets completos de 5-6 unidades

Top Grip

Espesor	Formato (mm)
	3.000 x 1.500
2,5 (4,9) mm	●
3,0 (5,4) mm	●

Damero de 2 palillos

Formato (mm)	Espesor (mm)
	2,5 (3,5/4,0)
2.000x1.000	●
2.500x1.250	●
3.000x1.500	●

Chapas antideslizantes con arquitectura de cruz asimétrica, ofrece una excelente adherencia ideal para aplicaciones de vehículos de emergencia o industriales. Garantiza un grado de antideslizamiento de R11 de acuerdo a la norma DIN 51130.

● Material disponible en stock

● Material bajo pedido y cantidad mínima

CHAPA DE COBRE ALEADO / CHAPA DE LIGAS DE COBRE

ALEACIONES / LIGAS

Designación del material Designação do material		Composición en % (fracción mássica) Composição em % (fração mássica)												Densidad Densidade g/cm ³
Simbólica Simbólica	Numérica Numérica	Elemento Elemento	Cu	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zr	Total otros Total de outros	Aprox.. Aprox..
CuCr1Zr	CW106C	mín.	Resto	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,03	-	8,9
		máx.	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	0,1	0,3	0,2	

Disponemos de chapas con espesores de 12mm a 100mm y tenemos la posibilidad de corte a medida.
/ Disponemos de chapas con espesores de 12mm a 100mm y tenemos la posibilidad de corte a medida.

CHAPA DE BRONCE / CHAPA DE BRONZE

ALEACIONES / LIGAS

Designación del material Designação do material		Composición en % (fracción mássica) Composição em % (fração mássica)																Densidad Densidade g/cm ³	
Simbólica Simbólica	Numérica Numérica	Elemento Elemento	Cu	Al	As	Be	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Si	Sn	Zn	Total otros Total de outros	Aprox.. Aprox..
CuSn6	CW452K	mín.	Resto	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	-	-	-	5,5	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,4	0,02	-	-	7	0,2	0,2	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Designaciones Designações		Resistencia a la tracción Resistência à tração	
Simbólica Simbólica	Estado metalúrgico Estado metalúrgico	R _m	
		N/mm ²	
		mín. min.	máx. max.
CuSn6	R420	420	520

ACABADOS / ACABAMENTOS

TRATAMIENTO SUPERFICIALES STANDARD / TRATAMENTOS DE SUPERFÍCIE STANDARD

· PULIDO / POLIDO :

- Mecánico / Mecânico
- Espejo / Espelho
- Náutico / Náutico

· ESMERILADO / ESCOVADO

- Grano de / Grão

80 | 120 | 150 | 180 | 220 | 320 | 400

· RECUBRIMIENTOS: PROTECCIÓN PVC NOVACEL NORMAL O LÁSER.
/ RREVESTIMENTO : PROTECÇÃO PVC NOVACEL NORMAL OU LASER

según las siguientes calidades: / Nas seguintes qualidades

- Plástico azul o fácil despegue (50 micras - 60 micras)
/ Plástico azul ou fácil de retirar (50 e 60 μ m)
- Plástico blanco y negro (70 micras y 80 micras)
/ Plástico branco e preto (70 e 80 μ m)
- Plástico láser (4224 / 4226 / 4228 / 4329 / 4426 / 4464)
/ Plástico laser (4224 / 4226 / 4228 / 4329 / 4426 / 4464)

*OTROS ACABADOS PUEDEN SER CONSULTADOS
/ OUTROS ACABAMENTOS SOBRE CONSULTA

